



技术数据表

AQUAFIN®-P1

用于水承轴裂缝防水的注入材料

产品编号 2 05090

产品特性:

AQUAFIN-P1 具有高活性，为单组分改性异氰酸酯。AQUAFIN-P1 可直接使用。AQUAFIN-P1 在水流接点处开始膨胀，体积大量、迅速增加，并形成固体粘塑性泡沫，这样可形成短暂的防水屏障以防止进一步渗水。

AQUAFIN-P1 具有抗酸和抗碱性，且不会腐蚀沥青和防水带。在极其干燥的基底上，材料不会直接发泡膨胀，但 AQUAFIN-P1 会通过空气中的环境湿度或来自混凝土的水分慢慢硬化。

应用领域:

AQUAFIN-P1 用于灌注混凝土和石制品中的含水裂缝和接缝。

AQUAFIN-P1 用于:

- 阻止来自裂缝、接缝等的水分侵入
- 固化疏松的石制品

AQUAFIN-P1 满足 2000 年 11 月 DiBt 数据表“建筑产品对混凝土和地下水的影响评估”的要求。

技术数据:

基底:	水活性单成分聚氨基甲酸乙酯树脂(含综合催化剂)
颜色:	棕色
+5°C 时的粘度:	约 2900 ± 300 mPa.s
+10°C 时的粘度:	约 2100 ± 200 mPa.s
+15°C 时的粘度:	约 1200 ± 100 mPa.s
+25°C 时的粘度:	约 425 ± 75 mPa.s
密度:	+25°C 时约为 1.150 ± 40 g/cm ³
最低反应温度:	> +5°C
建议应用温度:	+15°C 至 +30°C
反应时间*):	
开始发泡:	
+5°C 时:	约 27 秒
+10°C 时:	约 26 秒
+15°C 时:	约 24 秒
+20°C 时:	约 22 秒
+25°C 时:	约 20 秒

停止发泡:

+5°C 时:	约 4 分 20 秒
+10°C 时:	约 3 分 20 秒
+15°C 时:	约 2 分 50 秒
+20°C 时:	约 2 分 20 秒
+25°C 时:	约 2 分 00 秒

注意:反应时间由添加 10% 的水分的来确定。

温度为 +5°C 至 +25°C 时的起泡系数 *) 为:
30-50

*) 进行自由发泡时:反应时间、泡沫数量以及泡沫特性均取决于水量、裂缝边缘或石制品的表面，及其在 AQUAFIN-P1 挤压过程中的分布情况等因素。

工具清洁:

设备和工具使用后必须经过彻底清洁。操作结束后或操作中出現较长中断时，应清洁注入设备。不可将材料残留物留在机械装置中变干变硬。所有清洁剂或溶剂的燃点均须大于 +21°C。请遵守机器制造商提供的规范。

包装规格:

1.1 kg 和 5.5 kg 的 AQUAFIN-P1 可直接使用，无需混合。

储存条件:

未开封的原始容器在凉爽干燥(+10°C 至 +30°C)、无霜的情况下可保存 24 个月。确保根据对河道有危害的材料储存相关章程储存该产品。

基底制备:

必须满足下列标准:

水泥表面

- 混凝土质量: 最低 C20/25
- 砂浆质量: 最低 CT-C35-F5
- 底灰质量: P III
- 使用寿命: 最少 28 天
- 拉伸粘黏强度: ≥ 1.5 N/mm²

AQUAFIN®-P1

产品制备:

AQUAFIN-P1 会与空气中的水分以及水发生反应。因此，打开的容器上可能会形成一层薄层，但这并不影响注入过程。

通常通过封隔器或手动及电动的泵将 AQUAFIN-P1 注入含水区域。一旦与水接触，AQUAFIN-P1 即大量起泡沫并硬化。

若需进行防水的区域含水量极少，那么可通过预注水或后注水来协助反应和硬化过程。

建议:

我们建议在使用产品前，应至少在最低 +15°C 下储存该产品 12 小时，以确保达到建议的使用温度 +15°C 至 +30°C。

使用方法/用量:

- 对现有的裂缝(裂缝宽度约为0.2 mm)进行钻孔，间距约为 20 cm。
- 使用无油压缩空气清洁钻孔的钻粉。
- 放好注射封隔器。
- 使用合适的注入设备注入 AQUAFIN-P1。
用量:约 1,150 g/l。
- 一旦注塑树脂固化，就须取走注射封隔器，并使用 ASOCRET-M30 封闭钻孔，使用混凝土整平表面。

对于合适的注入设备，我们建议您联系柏林的 HTG HIGH TECH Germany GmbH, www.hightechspray.de

健康和安全:

若固化的 AQUAFIN-P1 无害，则其液体成分也无害。使用该产品时请遵守政府健康和安​​全指南，表 M 044 以及关于包装的建议。

重要建议:

- 保护非施工区域免受 AQUAFIN-P1 的效果影响。
- 该数据表并未对产品使用做详细介绍，请咨询 SCHOMBURG GmbH 技术服务部并在收到其书面确认书之后方可使用该产品。

· 处理注意要点:

液体产品残留物:EAK 08 01 11 油漆和废漆中包含有机溶剂或其他有害物质。固化产品残留物:EAK 17 02 03 塑料。

请遵守有效的欧盟健康与安全数据表。

GISCODE: RU40