



## 技术数据表

# AQUAFIN®-P4

## 弹性聚氨酯注塑树脂

产品编号 2 05091

|   |  |
|---|--|
|            |  |
| <b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b><br>Aquafinstraße 2-8<br>D-32760 Detmold<br>13<br>2 05091 |  |
| EN 1504-5<br><b>AQUAFIN-P4</b><br>用于裂缝、缝隙空间及缺陷的<br>弹性灌缝材料                                   |  |
| U(D1) W(1) (1/2) (6/40)   |  |
| 弹性裂缝填料的附着力和延伸能力:  | > 0.1 N/mm <sup>2</sup><br>> 10%   |
| 水不渗透性:  | D1   |
| 玻璃转换温度:   | -25°C  |
| 使用干法时的注入能力:   | 注入能力等级:<br>+6°C、+21°C<br>和 +30°C 时为 0.1  |
| 使用非干法时的注入能力:  | 注入能力等级:<br>+6°C、+21°C<br>和 +30°C 时为 0.1  |
| 粘度:   | T <sub>最小</sub> : +6°C 288mPa*s<br>T <sub>标准</sub> : +21°C 148mPa*s<br>T <sub>最大</sub> : +40°C 95mPa*s |
| 有效时间:   | T: +5°C > 40 分钟<br>T: +18°C > 30 分钟  |
| 与混凝土的可混用性   | 15.6%经过压缩试验未失效可变形性损失 < 20%   |

注入还施工缝中以进行防水。AQUAFIN-P4 的混合比较具优势，体积比为 1:1。可通过封隔器或通过 AQUAFIN-CJ1 注浆软管将 AQUAFIN-P4 注入混凝土中。满足 DIN EN 1504-5 的标准: U(D1) W(1) (1/2) (6/40)。

### 技术数据:

基底: 聚氨酯树脂  
 混合比例: 体积比为 1:1  
 密度: 组分A 在 +25°C 时  
 0.985 ± 15 g/ml  
 组分B 在 +25°C 时  
 1.092 ± 15 g/ml

混合粘度:  
 +6°C 时: 290 ± 50 m Pa · s  
 +15°C 时: 170 ± 40 mPa · s  
 +25°C 时: 150 ± 30 mPa · s

适用期:  
 +5°C 时: 30-40 分钟  
 +18°C 时: 25-35 分钟  
 +23°C 时: 17-27 分钟  
 应用温度: +5°C 至 +30°C

凝胶时间/固化时间范围:  
 +6°C 时: 15.0 ± 2 小时  
 +15°C 时: 14.5 ± 1.5 小时  
 +25°C 时: 11.5 ± 1 小时  
 邵尔 A 硬度: 55 ± 3  
 抗拉强度 (根据 DIN EN 1504-5):  
 0.58 ± 0.12 mPa · s

断裂伸长能力  
 (根据 EN ISO 527-1/-2): 192 ± 38%  
 工具清洁: 设备和工具使用后必须经过彻底清洁。操作结束后或操作中出现较长中断时，应清洁注入设备。不可将材料残留物留在机械装置中变干变硬。所有清洁剂或溶剂的燃点均须大于+21°C。请遵守机器制造商提供的规范。

包装规格:  
 2.1 kg(组分 A 1.0 kg和组分 B 1.1 kg)。  
 10.5 kg(组分 A 5.0 kg和组分

### 产品特性:

AQUAFIN-P4 为不含溶剂、粘度低的双组分聚氨酯树脂。AQUAFIN-P4 反应缓慢，硬化后为非膨胀性的且有弹性的无气孔材料，接触水后可轻微发泡。AQUAFIN-P4 可与干燥以及潮湿的基底粘合，且具有极好的附着力和撕裂强度。

AQUAFIN-P4 的玻璃转换温度较低。其在冬季低温下也可继续使用，不会变脆，而且裂缝在寒冷条件下加宽时也不会撕裂。

### 应用领域:

AQUAFIN-P4 用于密封、防水，并可在混凝土、天然石材或砌体结构中的裂缝、接缝和缝隙空间上形成弹性粘合物。

AQUAFIN-P4 可用于停车场、混凝土贮水池、割缝砌墙以及隧道和施工缝的内层防水。

此外还可通过 AQUAFIN-CJ1 注浆软管将 AQUAFIN-CJ1

# AQUAFIN®-P4

## 储存条件:

B 5.5 kg)。组分 A 和 B 是以预设的混合比例进行配送。未开封的原始容器在凉爽干燥 (+10°C 至 +30°C)、无霜的情况下可保存 24 个月。确保根据对河道有危害的材料储存相关章程储存该产品。

## 基底制备:

必须满足下列标准:

### 水泥表面

- 混凝土质量: 最低 C20/25
- 砂浆质量: 最低 CT-C35-F5
- 底灰质量: P III
- 使用寿命: 最少 28 天
- 拉伸粘黏强度:  $\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$

## 产品制备:

提供的组分 A(树脂)和组分 B(硬化剂)为预制混合比例。将组分 B 加到组分 A 中。确保完全将硬化剂(组分 B)从其容器中倒出。使用合适的搅拌机在约 300 rpm 的搅拌速度下混合组分。一直搅拌直到混合均匀(无辉纹);混合时间为 3 - 5 分钟。将材料移至干净的容器中,并再次充分混合。

## 应用工具\*:

手动杠杆式压力机、脚踏式压力机、机械注入设备(不通风或活塞泵)

\* 对于合适的注入设备,我们建议您联系柏林的 HTG HIGH TECH Germany GmbH, [www.hightechspray.de](http://www.hightechspray.de)

## 使用方法/用量:

通常通过钻孔或封隔器将混合注塑树脂注入需要防水的裂缝中,直到其从标志孔渗出。

示例:

1. 对现有的裂缝(裂缝宽度约为0.2 mm)进行钻孔,合适的间距约为20-30 cm。
2. 使用无油压缩空气清洁钻孔的钻粉。
3. 放下注射封隔器。
4. 根据 ASODUR-EK98 等的要求堵塞插入的注射封隔器以及裂缝区。  
条宽约为 15 cm 用量每运行1米约 300 g

5. 一旦裂缝插塞硬化,即使用合适的注入设备注入经过充分混合的 AQUAFIN-P4。

用量:约 1000 g / l。

6. 一旦注塑树脂固化,就须取走注射封隔器,并使用 ASOCRET-M30 封闭钻孔。

## 健康和安全:

若固化的 AQUAFIN-P4 无害,那么其液体成分也无害;标志 Xn。使用该产品时请遵守政府健康和安​​全指南,表 M 044 以及关于包装的建议。

## 重要建议:

- 保护非施工区域免受 AQUAFIN-P4 的效果影响。
- 对于含水的裂缝,有必要提前注入 AQUAFIN-P1,以防止渗水。
- 该数据表并未对产品使用做详细介绍,请咨询 SCHOMBURG 技术服务部并在收到其书面确认书之后方可使用该产品。
- 处理注意要点:  
液体产品残留物:EAK 08 01 11 油漆和废漆中包含有机溶剂或其他有害物质。固化产品残留物:EAK 17 02 03 塑料。

请遵守有效的欧盟健康与安全数据表。

GISCODE: PU40