

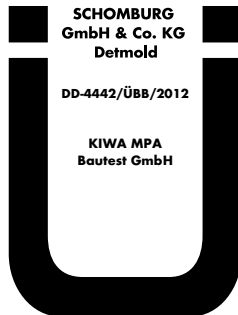


技术数据表

ASO[®]-Tape INDUBOND-Tape-3000 用于防水接缝的热塑性合缝带

产品编号 **2 06427**

- 高度灵活
- 焊接简便、均匀
- 无须活化
- 负压下也可保持对水的不渗透性
- 无须涂底即可应用至不光滑的基底
- 抗冻、防紫外线和耐老化



剂或平滑涂层的厚度不得小于 1 mm。将对接接头重叠至少 5 至 10 mm，粘接或用热风焊接。

伸缩缝：

伸缩缝始终需要 2 mm 的合缝带，可以根据具体项目需要平铺或放置在一个环路中。考虑到膨胀，请在伸缩区域预留部分非粘合胶带。可能需要加固或支撑结构（例如高架使用或负水压），具体取决于安装和装载。

应用领域：

ASO-Tape 与 ASODUR-K4031 结合用于防水日/施工接缝和伸缩缝，以及混凝土施工中的防水裂缝和空隙。它还适用于防水过渡、渗透或区分建筑材料。

基底制备：

基底必须干净、可承重，且无有碍附着材料。安装时其可以不光滑，但不得潮湿或具有饱和气孔。在要防水的区域中，使用刨削、打磨或喷砂等合适方法以机械方式制备基底，确保良好的粘合。在混凝土以外的基底上使用时，请使用试验粘黏测试进行评估。

当采用接缝防水条时，混凝土必须具有防水特性。否则，接缝防水必须与表面防水膜结合使用。

产品用法：

将制备好的基底与 ASODUR-K4031 混合，喷涂在待桥接的接缝两侧，使其宽度至少比使用的 ASO-Tape 宽 1 cm。然后用泥刀或压力滚筒将合缝带完全嵌入粘着剂层，不留空隙或皱褶，并对顶部进行喷涂。这样做时可确保合缝带完全嵌入。粘着

热风焊接：

切割合缝带以适合项目需求（对接接头或角接头），并铺设在平坦的基底上。对接接头至少重叠 5 cm。重叠区域用砂纸粗糙化并清洁。使用带宽喷嘴和压力滚筒的热风设备进行焊接。应通过试焊设定焊接温度（参考值：约 300-350°C）。将合缝带中的接头适当地彼此叠放并通过选择性焊接固定在边缘处，防止在焊接期间滑动。然后，将热风工具的宽喷嘴缓慢均匀地在重叠区域上涂覆，并使其与压力滚筒完全接合在一起。安装之前检查焊缝是否实现完整的水密粘结。

技术数据：

基底：TPE（热塑性弹性体）

颜色：灰色

肖氏硬度 A(ISO 868)：约 87

耐温性：-30°C / +90°C

应用、基底和

材料温度：+ 5°C 至 + 35°C

材料厚度	1.0 mm	2.0 mm
每单位面积重量, g/m ²	约 900	约 1800
断裂抗拉强度, 符合 DIN EN ISO 527-3, N/mm ²	约 14.0	约 14.0

ASO[®]-Tape

断裂伸长率，符合 DIN EN ISO 527-3, %	约 1000	约 1000
撕裂强度，符合 DIN 12310-2, N:	约 100	约 200

ASODUR-K4031 用量:

大小/厚度	用量 (kg/m)	
	1.0 mm	2.0 mm
150 mm	约 0.8	约 1.4
200 mm	约 1.0	约 1.5
250 mm	约 1.1	约 1.7
300 mm	约 1.3	约 1.8
500 mm	约 1.8	约 2.4

未考虑不均匀基底的额外材料消耗。

与 ASODUR-K4031 组合测试:

拉伸粘黏强度

(PG- ÜBB): > 3.0 N/mm², 混凝土中断裂

不渗水性,

正水压和负水压,

符合 DIN 1048: 5 巴

裂缝桥接,

符合 PG-ÜBB,

1.0 mm 裂缝

保留时间 28 天 水压

0.75 巴: 合格

防火性能 E 级, 符合 DIN EN 13501-1

包装: 20 m 滚筒

大小: 150、200、250、300、

500、1000 mm

存储: 干燥、防风化, 在原始未开封包装中可保存 12 个月。

开封后, 请在 2 个月内使用。

建议:

- 与 Hypalon 胶带不同, ASO 胶带不需要额外的表面活化。不得与溶剂接触。
- 通过恰当的保护措施防止合缝带受到机械损伤。
- 当负水压 > 0.5 巴时, 必须使用合适的支撑系统 (裙板)。