



## 技术数据表

# BETOCRETE®-CL170-P

产品编号 2 06443

具有增塑效果的结晶防水掺合料

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 06443	
EN 934.2 <b>BETOCRETE-CL-170-P</b> 混凝土增塑剂 EN 934.2:T2	
氯含量	最大 0.10 M.%
碱含量	最大 10.5 M.%
腐蚀行为	只包含EN 934.1:2008, 附录 A.1 中规定的组分
抗压强度	满足
减少用水需求	满足
含气量	满足
危险物质	NPD

NPD 混凝土增塑剂

BETOCRETE-CL-170-P P 是一种液体混合物，采用创新的 2 合 1 技术，应用于水密混凝土的设计中。首先发生化学作用，并使混凝土塑化。在下一步中，纳米级晶体通过特殊的活性催化剂在毛细管系统中形成，这些催化剂在与水接触时变得活跃。这形成了可持续且永久防渗透的混凝土。

- 液体
- 创新的 2 合 1 技术
- 毛细管结晶
- 减少水分达 10%
- 贯穿性裂缝可能实现裂缝愈合，最高达 0.4 mm，对于龟裂最高达 0.5 mm
- 改善抗冻融性
- 减少氯化物的迁移
- 最小化维护和维修成本
- 节省时间
- 操作简便有保证

### 应用领域：

BETOCRETE-CL-170-P 可应用于所有应永久防止水渗透的混凝土。

例如：发电站冷却塔、水箱和集装箱、挡水池、游泳池、停车场、停车场楼层、地基、夹层单元、防水混凝土、下水道/检修孔入口、隧道、混凝土管道以及任何需要防水的地方。

### 技术数据：

颜色：	无色、透明
密度 (+20°C 时)：	1.19 g/cm <sup>3</sup>
应用温度：	+8°C 至 +40°C
存储：	无霜，不低于 +8°C，隔离污染；在原始未开封容器内可保存 12 个月。容器打开后应尽快用完。
包装：	1100 kg 容器 220 kg 圆桶 25 kg 小桶
水污染等级：	1 (自动分级)

### 混凝土要求：

最小水泥含量：	CEM I	270 kg/m <sup>3</sup>
	CEM II	290 kg/m <sup>3</sup>
	CEM III /A & B	350 kg/m <sup>3</sup>

### 火山灰水泥

火山灰含量 >20%：	300 kg/m <sup>3</sup>
粒状炉渣：	最大 100 kg/m <sup>3</sup>
飞灰：	最大 80 kg/m <sup>3</sup>

# BETOCRETE®-CL170-P

## 材料制备：

### 用量：

根据 CEM 重量，要求的用量率为 1.75-2.25%，除其他标准外，还取决于混凝土配方和水泥的反应性。用量需根据适用性试验确定。以下用量水平经受了时间的考验：

w/c 值	< 0.4	1.75% (根据 CEM)
	> 0.4-0.5	1.85% (根据 CEM)
	> 0.5-0.55	2.00% (根据 CEM)

根据 CEM 重量，不要超过 2.25% 的最大用量水平。

## 混凝土设备用量：

BETOCRETE-CL-170-P 可添加到混合水中或添加到成品混凝土混合物中。

## 混凝土混合料运输车用量：

将所有 BETOCRETE-CL-170-P 放入混合圆筒中，然后每 m<sup>3</sup> 圆筒成分充分混合 1 分钟（不低于 5 分钟），然后快速使用。

## 建议：

- 取决于成分，用 BETOCRETE-CL-170-P 改性的混凝土可在混凝土表面上形成结晶。
- 在使用 BETOCRETE-CL-170-P 或其他类型的添加剂之前，按照现行标准进行初步试验。
- 褐煤飞灰只在限制条件下适用。
- 不包括使用 CEM III/C 水泥。
- 规划师/工程师/结构工程师给出的规定裂缝宽度限制在任何情况下都必须遵守。如有不同解释，须经过相关的设计验证和设计适用性加以证实。
- 必须按照当前有效的标准生产、安装和固化含有 BETOCRETE-CL-170-P 的混凝土。
- 在极少数情况下，BETOCRETE-CL-170-P 可能会影响混凝土的初凝。作为系统兼容产品，RUXOLITH-T5 (VZ) 可用于控制混凝土。

请遵守当前有效的欧盟安全数据表！