



技术数据表

BETOCRETE®-CP-350-CI

含缓蚀剂的结晶混凝土掺合料

产品编号 2 06445

由于没有 CE 标志，仅在欧盟以外销售。

BETOCRETE-CP-350-CI 是一种粉末基混合物，采用创新的 2 合 1 技术，应用于水密混凝土的设计中。纳米晶体是通过特殊的催化剂在毛细管中形成的，这些催化剂在与水接触时变得活跃，形成可持续的永久性不透水混凝土。另外，钢筋可以防止腐蚀。

- 粉基。
- 创新的 2 合 1 技术。
- 毛细管结晶。
- 贯穿性裂缝可能实现裂缝愈合，最高达 0.4 mm，对于龟裂最高达 0.5 mm。
- 缓蚀剂。
- 改善抗冻融性。
- 减少氯化物的迁移。
- 防止钢筋腐蚀。
- 最小化维护和维修成本。
- 节省时间。

应用领域：

BETOCRETE-CP-350-CI 可应用于所有应永久防止水渗透的混凝土。

例如：发电站冷却塔、水箱和集装箱、挡水池、游泳池、停车场、停车场楼层、地基、夹层单元、防水混凝土、下水道/检修孔入口、隧道、混凝土管道以及任何需要防水的地方。

技术数据：

颜色：	灰色
稠度：	粉末
体积密度：	1.12 g/cm ³
应用温度：	+5°C
存储：	干燥环境，在原始未开封容器中可保存 12 个月。容器打开后应尽快用完。
包装：	20 kg 袋装

混凝土要求：

最小水泥含量：	CEM I	270 kg/m ³
	CEM II	290 kg/m ³
	CEM III /A	380 kg/m ³
火山灰水泥		
火山灰含量 >20%：		300 kg/m ³
粒状炉渣：		最大 100 kg/m ³
飞灰：		最大 80 kg/m ³

材料制备：

用量：

根据 CEM 重量，要求的用量率为 0.75-1.25%，除其他标准外，还取决于混凝土配方和水泥的反应性。用量需根据适用性试验确定。以下用量水平经受了时间的考验：

水/灰值	<0.4	0.75% (根据 CEM)
	>0.4-0.5	0.80% (根据 CEM)
	>0.5-0.55	0.95% (根据 CEM)

根据 CEM 重量，不要超过 1.25% 的最大用量水平。

BETOCRETE®-CP-350-CI

混凝土设备用量：

将 BETOCRETE-CP-350-CI 加入骨料中并混合至少 30 秒，然后加入水和水泥。随后混合至少 45 秒直至准备使用。

混凝土混合料运输车用量：

BETOCRETE-CP-350-CI 的现场添加（混凝土混合料运输车）并非以粉末添加，而是以水性悬浮液添加。使用合适的容器和搅拌器将所需量的 BETOCRETE-CP-350-CI 与水以 1:1 的比例（5kg BETOCRETE-CP-350-CI 和 5kg 水）预先混合，然后完全倒入运输车的混合圆筒中。二次混合时间应为每 m³ 圆桶成分 1 分钟，但不低于 5 分钟。确保制备好的悬浮液中添加的水不会增加规定的所需 w/c 值。否则，在生产过程中和添加悬浮液之前，必须考虑混凝土配方中的水。

建议：

- 取决于成分，用 BETOCRETE-CP-350-CI 改性的混凝土可在混凝土表面上形成结晶。
- 在使用 BETOCRETE-CP-350-CI 或其他类型的添加剂之前，按照现行标准进行初步试验。
- 褐煤飞灰只在限制条件下适用。
- 不包括使用 CEM III/B&C 水泥。
- 规划师/工程师/结构工程师给出的规定裂缝宽度限制在任何情况下都必须遵守。如有不同解释，须经过相关的设计验证和设计适用性加以证实。
- 必须按照当前有效的标准生产、安装和固化含有 BETOCRETE-CP-350-CI 的混凝土。
- 在极少数情况下，BETOCRETE-CP-350-CI 可能会影响混凝土的初凝。作为系统兼容产品，RUXOLITH-T5 (VZ) 可用于控制混凝土。

请遵守当前有效的欧盟安全数据表！