

INDUFLEX-PS INDUFLEX-VK-TKF-2000mv

聚硫化物接缝密封胶，中等粘度

产品编号 2 06414

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06414	
EN 14188-2 sI M INDUFLEX-PS 混凝土桥面和其他通行区域的 耐燃油接缝的接缝密封胶	
防火性能	E 级
粘黏强度	在 -20°C 且 ≤0.6 Mpa 时 未失效
粘黏强度和延伸强度	拉伸模数，
伸长率为 100% 时	在 +23°C 且 ≥0.15 Mpa 时 在 -20°C 且 ≤0.6 Mpa 时 ≥70%
弹性	未失效
存储在 B、C 及 D 类液体化学品中后的	合格
粘黏特性和延伸特性	合格
耐水解	合格
紫外线辐射造成的人工风化	合格
耐火焰	合格

应用领域：

INDUFLEX-PS 在室内和室外区域用作弹性密封接缝材料：

- 用于轨道和相邻地板表面之间的轨道结构，如花岗岩铺路材料或切割/磨损的沥青区域
- 用于混凝土/金属结构部件和切割沥青之间的地板及连接接头，这些区域受到来自车辆或步行的力学应力
- 用于多层停车场、地下停车场、人行道施工中的露天混凝土区域、停车场楼层、机场等
- 用于仓库和生产区域
- 适用于落差最大为 10% 的水平地板接缝
- 适用于宽度高达 65 mm 的接缝

- 自流平
- 从接缝上流动的落差不超过 10%
- 有弹性
- 补偿收缩
- 可在压缩、拉伸和剪切力下保持稳定
- 对高达 3 mm 以上的有轨电车轨道偏转永久保持稳定
- 可安全吸收小于 70 m 的曲线中的抗拉应力
- 与混凝土、水泥基砂浆、花岗岩铺路材料、沥青和钢粘合牢固
- 可与不同的轨道施工接触区域牢固粘合
- 甚至在不断变形的情况下液体也不会渗入
- 防化学腐蚀能力强
- 耐水解和风化
- 与固化聚硫化物密封胶牢固粘合
- 使用寿命长（免维护时间）
- 不含溶剂

技术数据：

基底：	双组分聚硫化物
颜色：	灰色
粘度*：	可流动 - 中等粘度
密度*：	约 1.60 g/cm ³
混合比例：	100:6 重量份
固体含量：	100%
环境和基底温度：	在相对湿度最高为 80% 时 最低 +5°C 最高 +40°C
适用期*：	约 60-90 分钟
完全固化时间*：	约 24-48 小时
接缝宽度：	10 mm 至 65 mm
弹性：	约 90%
体积变化：	< 5%
最大可靠变形量：	组分温度为 +10°C 时，约为接缝宽度的 25%
应力膨胀模数*：	约 0.21 N/mm ²
断裂伸长率：	约 350%

INDUFLEX-PS

可耐受温度: -40°C 到 +120°C

肖氏硬度 A: 约 25

* 温度为 +23°C 且相对湿度为 50%

清洁: 使用后必须立即使用 ASO-R001 或丙酮
仔细清洁作业工具。

包装: 10 升组分 A 和组分 B 以预制混合比例
提供。

存储: 无霜、阴凉干燥处, 温度 $\geq +10^{\circ}\text{C}$ 至
 $+25^{\circ}\text{C}$, 在原始未开封包装中可保存
18 个月。容器打开后应尽快用完。

基底制备:

待处理的接触表面必须:

- 干燥、平整、可承重且性能良好。
- 无分离物质和有碍附着物质, 如灰尘、浮浆、
润滑脂、油、增塑剂、橡胶商标、铁锈、油漆
残留等类似物质。
- 防止后部湿气渗透。

根据 DIN EN 14879-1:2005, 4.2 的规定来制备基底。

根据待处理的基底状况, 使用合适的机械制备方法, 例如打磨、刨削、喷砂等, 以制备粗糙的承
重表面。

除了适用于每种特定基底的标准以外, 还必须满
足以下标准:

水泥基区域:

- 混凝土质量: 最低 C 20/25
- 砂浆质量: 最低 EN 13813 CT-
C25-F4
- 拉伸粘黏强度: $> 1.5 \text{ N/mm}^2$
- 寿命: 最少 28 天

天然石材铺路材料:

- 石材质量: 符合
TL Min-StB + DIN EN 1342

灌筑沥青:

- 沥青质量: 11S/PmB 45A

金属区域:

- 表面钢纯度: 最小 SA 2 $\frac{1}{2}$

注意:

形成接缝的结构要求必须符合 DIN 18 540 以及 IVD
数据表第 1 号并经过现场验证。特别是必须对接
缝宽度进行测算, 以便接缝总伸缩量不会超过适
合接缝密封剂的伸缩量。

如果车辆会穿行建筑构件, 则在挤出密封剂之前
通过做成斜边来准备接缝边缘。切勿填充斜边。
对于会承受高水压之处, 建议采用补充的稳定
材料 (如添加砂和/或聚苯乙烯条) 来支撑垫板
ASO-SR。

材料制备:

组分 A (树脂) 和组分 B (硬化剂) 以预制混合比
例提供。将组分 B 加到组分 A 中。确保硬化剂完
全从其容器中倒出。

用合适的旋转搅拌机 (如桨叶/罐式搅拌机) 以约
300 rpm 的速度将两种组分搅拌在一起。从旁边
和底部进行搅拌也十分重要, 可使硬化剂均匀分
布。持续搅拌直至混合均匀 (无条纹); 混合时
间约为 8 分钟。

混合过程中的材料温度应约为 $+15^{\circ}\text{C}$ 。请勿直接
从包装中取用混合好的材料。将混合物倒入干净
的搅拌桶内再次充分搅拌一次。

INDUFLEX-PS

使用方法/用量:

1. 将垫板 ASO-SR 放入准备好的接缝空隙中。确保垫板不会受损。
2. 在轨道结构（轨道侧面元件为接缝底部）中使用，还必须确保通过在接缝底部铺设聚乙烯条来防止三面粘结。
3. 对接缝边缘进行打底处理：使用 INDU-Primer-S 处理高吸收性矿物基接缝边缘，使用 INDU-Primer-N 处理非吸收性接缝边缘，使用 INDU-Primer-A 处理沥青接触区域。
4. 在实施密封过程之前，用胶带保护接缝边缘。
5. 填充密封剂：
将均匀混合的密封剂倒入接缝，确保无空气进入，然后进行抹平。使用平滑棒或柔软平刷轻轻刷动，可在适用期内去除升起的气泡。

INDUFLEX-PS 的材料用量可按如下方式计算：

接缝宽度 (mm) × 密封剂填充深度 (mm) =
所需密封剂量 (ml)/接缝延米。

示例：

接缝宽度 20 mm × 填充深度 17 mm = 340 ml/lm 所需密封剂量。

在固化时间中，必须排除早期应力（例如，极高的温差；直接与过往车辆接触）。

重要建议:

- 温度越高，适用期越短。温度越低，适用期和定型时间越长。温度越低，材料用量越多。
- 颜色：无法避免由不同生产批次和原材料变动引起的轻微颜色变化。请使用涂层和密封方式处理此问题。使用相同生产批次的材料（包装标有同一批号）执行邻近作业。
- 个别涂层之间的湿气和污染渗透可能会严重阻碍它们之间的粘合。涂层和密封作业要求基底温度比露点温度高至少 3°C。
- 如果施用底漆后停工时间太长，则需要对涂底表面进行充分清洁并彻底打磨。之后重新施用底漆。
- 施用后应对密封剂表面进行保护约 4-6 小时，避免受潮（如雨水、冰雪溶水）。
- 新密封剂可用于经过彻底清洁的固化密封剂，无需对现有密封剂进行补充涂底。
- 所给出的用量为不考虑表面粗度或吸收率、校平或容器内残余材料的情况下通过计算得来的值。我们建议在计算的用量的基础上加上 10% 的计算安全系数。
- 对于本技术数据表中未阐明的产品用途，仅可在咨询并收到 SCHOMBURG 技术服务部的书面确认书后方可进行。
- 可按照废物处理规范 AVV 150106 的要求处理残余固化产品。

请遵守当前有效的欧盟安全数据表！

INDUFLEX-PS

INDUFLEX-PS 的耐化学性

测试组	媒介组	类别		
		≤ 8 h	≤ 72 h	≤ 3 m
1	DIN EN 228 规定的汽油燃料，其中含有 DIN EN15376 规定的最高 5% 体积比的（生物燃料）乙醇			■
1a	DIN EN 228 和 DIN 51626-1 规定的汽油燃料，其中含有 RL 2009/28/EU 规定的总含量最高 20% 体积比的生物燃料组分（包括等级1）			■
2	航空燃料（煤油）		■	
3	- DIN 51603-1 规定的燃料油 - 未使用的内燃机油 - 未使用的轿车齿轮油 - 饱和烃和芳香烃的混合物，其中芳香烃重量比 ≤20%、燃烧点 > 55°C。			■
3a	柴油燃料（符合 DIN EN 590），其中含有最高 5% 体积比的生物柴油 (FAME to DIN EN 14214)			■
3b	柴油燃料（符合 DIN EN 590），其中含有总含量最高 20% 体积比的生物柴油 (FAME to DIN EN 14214)			■
4	所有的烃类和含苯混合物，其中含有最高 5% 体积比的苯类，燃料除外（包括等级2、3、4b，不包括等级1、1a、3b 和 4a）		■	
4a	苯和包含苯的混合物		■	
4b	原油			■
4c	燃烧点 > 55°C 的在用内燃机油和在用轿车齿轮油			■
5	含有体积比最高 48% 的甲醇和乙醇、乙二醇、聚乙二醇及其单醚的单价和多价酒精（包括等级5b）		■	
7	所有的有机酯类和酮类，生物柴油除外（包括等7a）		■	
7a	有机酯类和酮类，生物柴油除外		■	
7b	DIN EN 14214 规定的生物柴油		■	
8	最高 40% 的脂族醛水溶液			■
8a	脂族醛及其水溶液		■	
9	最高 10% 的有机酸（羧酸）的水溶液，及其盐类（水溶液）		■	

INDUFLEX-PS

INDUFLEX-PS 的耐化学性

测试组	媒介组	类别		
		≤ 8 h	≤ 72 h	≤ 3 m
10	最高 20% 的无机酸（矿物酸）及酸性水解无机盐的水溶液 (pH < 6)，其中不包括氢氟酸、氧化酸及其盐类			■
11	无机基底及碱性水解无机盐的水溶液 (pH > 8)，其中不包括氨水和氧化的盐溶液（例如次氯酸盐）			■
12	无机非氧化盐的水溶液 (pH 值 6-8)			■
13	胺及其盐类（水溶液）		■ ¹⁾	
	特种液压工作油		■	
	车用尿素，最高 35% 尿素水溶液			■
	E85 型号燃油，85% 生物乙醇与 15% 汽油的混合物			■

1) 最长 24 h；（要点：h = 小时，m = 月）

所有数据均在实验室温度为 +20°C 的条件下得出。高温、当地因素和环境条件可能导致偏差。不排除存在不影响密封剂功能的轻微的光学表面变化或轻微隆起。如果存在疑问，建议进行与项目相关的适用性试验。因此，当液体漏失时，在最长允许侵蚀时间内，尽可能快地将其从密封剂表面上清除。